

2020

ÜRÜN KATALOĞU



SANAYİ TESTERELERİ VE BIÇAKLARI

TEMSİLCİLİKLERİMİZ



HSS Freze Testereler	4
Solid Carbide Freze Testereler	7
Anahtar Freze Testereleri	8
GF Makine Testereleri	8
HSS Kuyumcu Testereleri	9
HSS Daire Testereler	10
HSS Kaplamalı Daire Testereler	12
HSS Daire Testereler	14
HSS Kaplamalı Daire Testereler	15
TCT Elmas Daire Testereler	16
TCT Elmas Daire Testereler	20
Segmanlı Testereler	25
Ahşap Kesimi için Çelik Dairesel Testereler	25
Ahşap Kesimi için Çelik Şerit Testereler	26
Dişleri Sertleştirilmiş Ahşap Şeridi	26
Karbon Şerit Testereler	26
Bi-Metal Şerit Testereler	28
Bi-Metal Şerit Testereler	31
Carbide Şerit Testereler	33
Karbon Şerit Testereler	34
Bi Metal Şerit Testereler	35
Carbide Şerit Testereler	36
Hobi Şeridi	36
Et, Balık Kesen Şerit Testereler	36
Kağıt, Sünger, Strafor vb. Kesen Şerit Testereler	37
Fibercement Kesim Testeresi	38
Friksiyon ve Sıcak Kesim Testereleri	38
Ahşap için Planya Bıçakları	39
Et Kemik için Tilki Kuyruğu Testere	39
Metal için Lama El Testereleri	39
Metal için Lama Makine Testereleri	39
Sanayi Bıçakları	40
Plastik Çıta Kesme Freze ve Testereleri	44
Elmas Uçlu Gaz Beton El Testeresi	44
Beton, Asfalt, Mermer, Granit Testereleri	45
DB1200 Testere Bileme Makinesi	46
Hizmetlerimiz	47



TESTERESAN®

TESTERESAN®

1960'lı yıllarda temelleri Karaköy Perşembe Pazarı'nda atılan Testeresan, 1981 yılında şimdiki adını alarak, yarım asrı aşan köklü geçmişi ile ülkemizde gıda, metal, tekstil, ambalaj, kağıt, mobilya, ahşap, plastik, lastik sektörlerinde her türlü malzemenin kesim ve işlenmesinde kullanılan sanayi testereleri ve bıçaklarının satış ve satış sonrası hizmetini sağlamaktadır.

Türkiye'nin testerede lider markası haline gelen Testeresan, dünyanın önde gelen seçkin markalarını; geniş ürün yelpazesi, büyük stok hacmi ve ülke genelindeki çeşitli bayileri ile başarıyla temsil etmektedir.

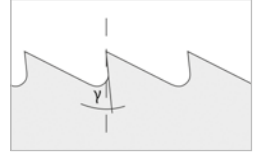
Firmamız, satış sonrası hizmetleri İkitelli Organize Sanayi Bölgesinde bulunan grup şirketimiz Tesa Makine işbirliğinde uzman personeli ve deneyimli operatörleri ile hızlı ve kesintisiz olarak vermektedir.

HSS Freze Testereler



DMo5

Her türlü metal, pleksi, plastik vb. malzemelerin kesimlerinde kullanılır.



DIN1837



ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
20	0.20	5	80
20	0.25	5	64
20	0.30	5	64
20	0.40	5	64
20	0.50	5	48
20	0.60	5	48
20	0.70	5	48
20	0.80	5	48
20	0.90	5	40
20	1.00	5	40
20	1.20	5	40
20	1.50	5	40
20	1.60	5	40
20	2.00	5	32
20	2.50	5	32
20	3.00	5	32
20	3.50	5	24
20	4.00	5	24
20	4.50	5	24
20	5.00	5	24
20	5.50	5	24
20	6.00	5	24
25	0.20	8	80
25	0.25	8	80
25	0.30	8	80
25	0.40	8	64
25	0.50	8	64
25	0.60	8	64

ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
25	0.70	8	64
25	0.80	8	48
25	0.90	8	48
25	1.00	8	48
25	1.20	8	48
25	1.50	8	40
25	1.60	8	40
25	2.00	8	40
25	2.50	8	40
25	3.00	8	32
25	3.50	8	32
25	4.00	8	32
25	4.50	8	32
25	5.00	8	32
25	5.50	8	32
25	6.00	8	24
32	0.20	8	100
32	0.25	8	100
32	0.30	8	80
32	0.40	8	80
32	0.50	8	80
32	0.60	8	64
32	0.70	8	64
32	0.80	8	64
32	0.90	8	64
32	1.00	8	64
32	1.20	8	48
32	1.50	8	48

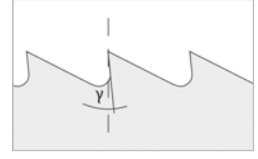


HSS Freze Testereler



DMo5

Her türlü metal, pleksi, plastik vb. malzemelerin kesimlerinde kullanılır.



DIN1837

ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
32	1.60	8	48
32	2.00	8	48
32	2.50	8	40
32	3.00	8	40
32	3.50	8	40
32	4.00	8	40
32	4.50	8	40
32	5.00	8	32
32	5.50	8	32
32	6.00	8	32
40	0.20	10	128
40	0.25	10	100
40	0.30	10	100
40	0.40	10	100
40	0.50	10	80
40	0.60	10	80
40	0.70	10	80
40	0.80	10	80
40	0.90	10	64
40	1.00	10	64
40	1.20	10	64
40	1.50	10	64
40	1.60	10	64
40	2.00	10	48
40	2.50	10	48
40	3.00	10	48
40	3.50	10	40
40	4.00	10	40
40	4.50	10	40
40	5.00	10	40
40	5.50	10	40
40	6.00	10	40
50	0.20	13	128
50	0.25	13	128
50	0.30	13	128
50	0.40	13	100
50	0.50	13	100
50	0.60	13	100
50	0.70	13	80
50	0.80	13	80
50	0.90	13	80
50	1.00	13	80

ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
50	1.20	13	80
50	1.50	13	64
50	1.60	13	64
50	2.00	13	64
50	2.50	13	64
50	3.00	13	48
50	3.50	13	48
50	4.00	13	48
50	4.50	13	48
50	5.00	13	48
50	5.50	13	40
50	6.00	13	40
63	0.25	16	160
63	0.30	16	128
63	0.40	16	128
63	0.50	16	128
63	0.60	16	100
63	0.70	16	100
63	0.80	16	100
63	0.90	16	100
63	1.00	16	100
63	1.20	16	80
63	1.50	16	80
63	1.60	16	80
63	2.00	16	80
63	2.50	16	64
63	3.00	16	64
63	3.50	16	64
63	4.00	16	64
63	4.50	16	48
63	5.00	16	48
63	5.50	16	48
63	6.00	16	48
80	0.30	22	160
80	0.40	22	160
80	0.50	22	128
80	0.60	22	128
80	0.70	22	128
80	0.80	22	128
80	0.90	22	100
80	1.00	22	100
80	1.20	22	100



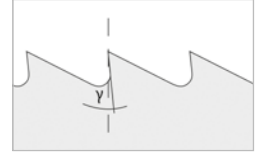
Özel ölçü siparişleri alınır. (pim delikli, kamalı, açılı, flanşlı, özel dişli, kaplamalı)
Ölçü birimi mm'dir. Diş formu 'A' dir. İsteğe göre 'AW' yapılır.

HSS Freze Testereler



DMo5

Her türlü metal, pleksi, plastik vb. malzemelerin kesimlerinde kullanılır.



DIN1837

ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
80	1.50	22	100
80	1.60	22	100
80	2.00	22	80
80	2.50	22	80
80	3.00	22	80
80	3.50	22	64
80	4.00	22	64
80	4.50	22	64
80	5.00	22	64
80	5.50	22	64
80	6.00	22	64
100	0.40	22	160
100	0.50	22	160
100	0.60	22	160
100	0.70	22	128
100	0.80	22	128
100	0.90	22	128
100	1.00	22	128
100	1.20	22	128
100	1.50	22	100
100	1.60	22	100
100	2.00	22	100
100	2.50	22	100
100	3.00	22	80
100	3.50	22	80
100	4.00	22	80
100	4.50	22	80
100	5.00	22	80
100	5.50	22	64
100	6.00	22	64
125	0.50	22	160
125	0.60	22	160
125	0.70	22	160
125	0.80	22	160
125	0.90	22	160
125	1.00	22	160
125	1.20	22	128
125	1.50	22	128
125	1.60	22	128
125	2.00	22	128
125	2.50	22	100
125	3.00	22	100
125	3.50	22	100
125	4.00	22	100

ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
125	4.50	22	100
125	5.00	22	80
125	5.50	22	80
125	6.00	22	80
160	1.00	32	160
160	1.20	32	160
160	1.50	32	160
160	1.60	32	160
160	2.00	32	128
160	2.50	32	128
160	3.00	32	128
160	3.50	32	128
160	4.00	32	100
160	4.50	32	100
160	5.00	32	100
160	5.50	32	100
160	6.00	32	100
200	1.00	32	200
200	1.20	32	200
200	1.50	32	160
200	1.60	32	160
200	2.00	32	160
200	2.50	32	160
200	3.00	32	128
200	3.50	32	128
200	4.00	32	128
200	4.50	32	128
200	5.00	32	128
200	5.50	32	128
200	6.00	32	100
250	1.60	32	200
250	2.00	32	200
250	2.50	32	160
250	3.00	32	160
250	4.00	32	160
250	5.00	32	128
250	6.00	32	128
315	2.50	40	200
315	3.00	40	200
315	4.00	40	160
315	5.00	40	160
315	6.00	40	160

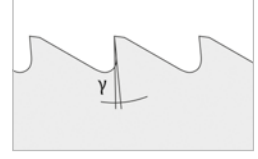


Solid Carbide Freze Testereler



K10

HSS testerelere kıyasla daha yüksek aşınma direncine sahiptir, sert malzemelerin kesim ve işlemlerinde kullanılır.



DIN1837



ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
63	0.80	16	100
63	1.00	16	100
63	1.20	16	100
63	1.50	16	80
63	1.60	16	80
63	2.00	16	80
63	2.50	16	80
63	3.00	16	64
63	4.00	16	64
63	5.00	16	64
63	6.00	16	64
80	0.80	22	128
80	1.00	22	100
80	1.20	22	100
80	1.50	22	100
80	1.60	22	100
80	2.00	22	80
80	2.50	22	80
80	3.00	22	80
80	4.00	22	64
80	5.00	22	64
80	6.00	22	64
100	0.80	22	128
100	1.00	22	128

ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
100	1.20	22	128
100	1.50	22	100
100	1.60	22	100
100	2.00	22	100
100	2.50	22	100
100	3.00	22	80
100	4.00	22	80
100	5.00	22	80
100	6.00	22	64
125	0.80	22	160
125	1.00	22	160
125	1.20	22	128
125	1.50	22	128
125	1.60	22	128
125	2.00	22	128
125	2.50	22	100
125	3.00	22	100
125	4.00	22	100
125	5.00	22	80
125	6.00	22	80
160	1.20	32	160
160	1.60	32	160
160	2.00	32	128

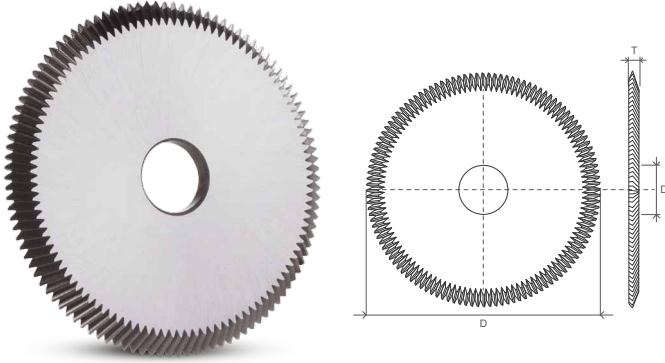


Ölçü birimi mm'dir.

Anahtar Freze Testereleri

EMo5 Co5

Konut ve işyeri anahtarlarının üretiminde kullanılan freze testeresidir.



HSS/CO

ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
80	5.00	16	110

%5 Kobalt içerir.



GF Makine Testereleri

EMo5 Co5

Mekanik, doğalgaz, su vb. tesisatçıların kullandığı orbital boru kesme tezgahları içindir.

HSS/CO

ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
63	1.60	16	64
65	1.20	16	100
68	1.60	16	64
68	2.00	16	64

%5 Kobalt içerir. Diş formu 'BW' dir.

EXTREME HSS/CO

ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
63	1.60	16	64
68	1.60	16	64

%5 Kobalt içerir. Diş formu 'BW' dir.



HSS Kuyumcu Testereleri

DMo5

Kuyumcuların, mücevher ve bijuteri imalatçıların kullandığı çapaksız ve firesiz kesim testereleridir.



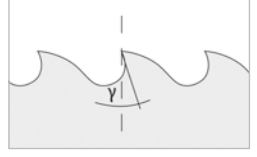
ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
40	0.15	10-16	140
40	0.25	16	140
40	0.30	10	140
40	0.40	16	140
40	0.55	10	140
50	0.30	10-13	180
50	0.40	10-13	180

ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
63	0.20	10	140
63	0.20	10	160
63	0.20	10	180
63	0.20	10-16	200
63	0.30	10-16	200
63	0.40	10-16	200

HSS Daire Testereler

DMo5/EMo5 Co5

Düşük devirli, soğutma sıvılı makinelerde metal boru, profil, dolu, imalat çeliği vb. malzemelerin kesiminde kullanılır.



DIN1838

ANTIFRIC

ÇAP	KALINLIK	DELİK
175	2.00	32
200	1.60	32
200	1.80	32
200	2.00	32
210	1.60	32
225	1.50	32
225	1.60	32
225	1.80	32
225	2.00	32
250	1.20	32
250	1.60	32
250	2.00	32-40
250	2.50	32-40
275	1.60	32-40
275	2.00	32-40
275	2.50	32-40
275	3.00	32-40
300	1.20	32
300	1.60	32
300	2.00	32-40
300	2.50	32-40
300	3.00	32-40

ÇAP	KALINLIK	DELİK
315	2.00	32-40
315	2.50	32-40
315	3.00	32-40
325	2.00	32-40-50
325	2.50	32-40-50
350	2.00	32-40-50
350	2.50	32-40-50
350	3.00	32-40-50
370	2.50	32-40-50
400	3.00	40-50
400	3.50	40-50
400	4.00	40-50
425	3.00	40-50
425	3.50	40-50
425	4.00	40-50
450	3.00	40-50
450	3.50	40-50
450	4.00	40-50
500	3.50	40-50

ANTIFRIC HSS/CO

ÇAP	KALINLIK	DELİK
225	1.80	32
250	2.00	32
275	1.60	32
275	2.00	32-40
275	2.50	32-40
300	2.50	32-40

%5 Kobalt içerir.





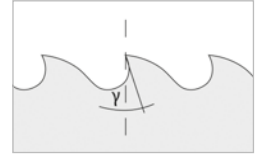
WHITE

Not Steam Treated

Stoklarımızda bulunan, oksidasyon işlemi görmemiş testerelerin mevcut ölçü ve fiyat bilgisi için lütfen arayınız.



Ölçü birimi mm'dir.



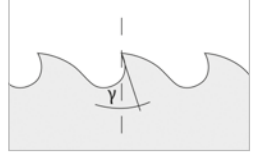
DIN1838



HSS Kaplamalı Daire Testereler

DMo5

Ekstra düşük devirli, soğutma sıvılı makinelerde sert çelik ve paslanmaz kesimlerinde kullanılır. Aşınma direnci yüksek kaplamalı testerelerdir.



DIN1838



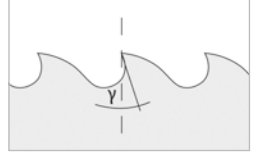
TIN

ÇAP	KALINLIK	DELİK
250	2.00	32
275	2.00	32-40
275	2.50	32-40
315	2.00	32-40
315	2.50	32
350	2.00	32
350	2.50	32-40
400	3.00	32-40-50



HSS Kaplamalı Daire Testereler

DMo5/EMo5 Co5



DIN1838



EXTREME

ÇAP	KALINLIK	DELİK
225	1.80	32
250	1.60	32
250	2.00	32
275	2.00	32-40
275	2.50	32-40
300	2.00	32
300	2.50	32-40
315	1.80	32-40
315	2.00	32-40
315	2.50	32
325	2.00	32-40
325	2.50	32-40
350	2.50	32-40
370	3.00	32-40
400	3.00	32-40-50
450	3.00	40-50
500	3.50	50

EXTREME HSS/CO Yüksek Performans

ÇAP	KALINLIK	DELİK
225	1.80	32
250	2.00	32
275	2.00	32-40
275	2.50	32-40
300	2.50	32-40
315	2.00	32-40
315	2.50	32

%5 Kobalt içerir.

40 yılı aşkın tecrübe



GLG Fabrika / İSPANYA

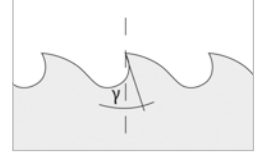


Testerelerin dış sayısı ve çapraz formu (BW, HZ, BR vb.) isteğe göre belirlenir.
Özel ölçü siparişleri alınır. (kamalı, açılı, özel dişli vb.)

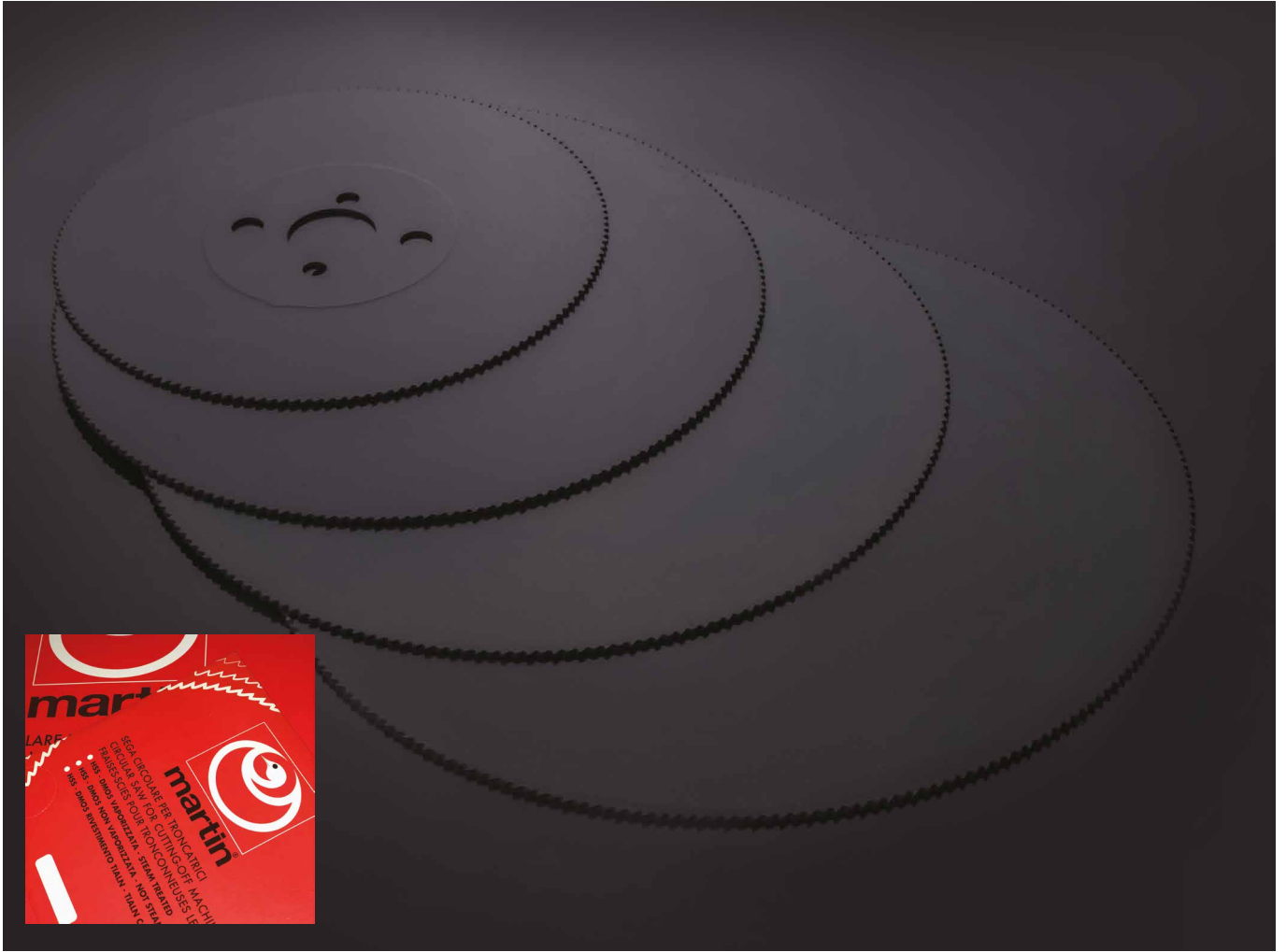
HSS Daire Testereler

DMo5

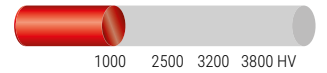
Düşük devirli, soğutma sıvılı makinelerde metal boru, profil, dolu, imalat çeliği vb. malzemelerin kesiminde kullanılır.



DIN1838



Yüzey Sertlik Değeri/Performans

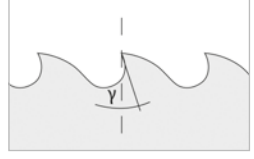


STEAM OXIDE

ÇAP	KALINLIK	DELİK
200	1.60	32
200	1.80	32
225	2.00	32
235	2.00	32
250	1.60	32
250	2.00	32
275	1.60	32
275	2.00	32
275	2.50	32-40
300	2.00	32-40

ÇAP	KALINLIK	DELİK
300	2.50	32-40
315	2.00	32-40
315	2.50	32-40
350	2.00	32-40
350	2.50	32-40
370	2.50	32
400	3.00	32-40-50
450	3.00	40-50
500	3.50	40-50

HSS Kaplamalı Daire Testereler

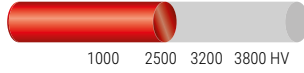


DIN1838

DMo5

Ekstra düşük devirli, soğutma sıvılı makinelerde sert çelik ve paslanmaz kesimlerinde kullanılır. Aşınma direnci yüksek kaplamalı testerelerdir.

Yüzey Sertlik Değeri/Performans



TIN

ÇAP	KALINLIK	DELİK
250	2.00	32
275	2.00	32-40
275	2.50	32-40
315	2.00	32-40
315	2.50	32
350	2.00	32
350	2.50	32-40
370	2.50	32-40
400	3.00	40-50

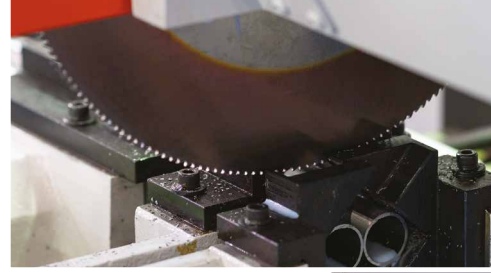


Yüzey Sertlik Değeri/Performans

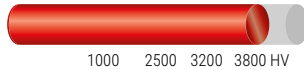


TIN PLUS

ÇAP	KALINLIK	DELİK
250	2.00	32
275	2.00	32-40
275	2.50	32-40
315	2.00	32-40
315	2.50	32
350	2.00	32
350	2.50	32-40
370	2.50	32-40
400	3.00	32-40-50



Yüzey Sertlik Değeri/Performans



TIALN

ÇAP	KALINLIK	DELİK
225	1.80	32
235	1.90	32
250	1.60	32
250	2.00	32
250	2.50	32
275	1.60	32
275	2.00	32-40
275	2.50	32-40
300	2.00	32-40



ÇAP	KALINLIK	DELİK
300	2.50	32-40
315	1.60	32
315	2.00	32-40
315	2.50	32-40
350	2.00	32-40
350	2.50	32-40
370	3.00	32-40
400	3.00	32-40-50
450	3.00	40-50

Testerelerin diş sayısı ve çapraz formu (BW, HZ, BR vb.) isteğe göre belirlenir. Özel ölçü siparişleri alınır. (kamalı, açılı, özel dişli vb.)

TCT Elmas Daire Testereler



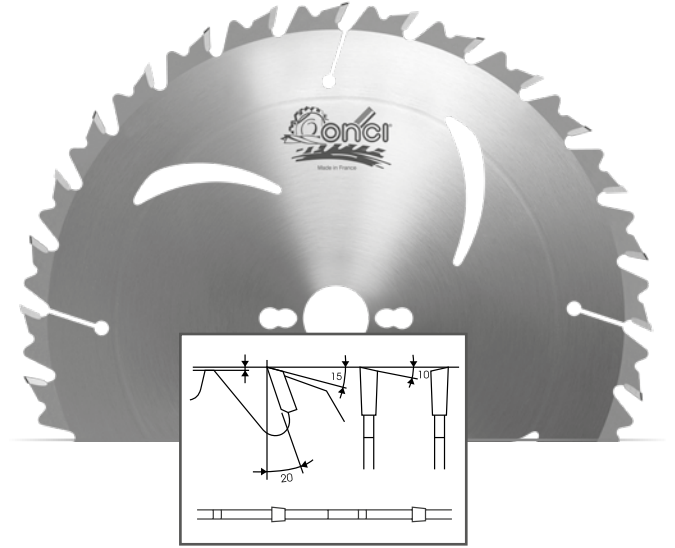
**SUPERIOR
QUALITY**

Ahşap

Atlamalı Dolu Boş Diş

Kalın ağaç, odun vb. malzemelerin kesimlerinde kullanılır.

ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
250	2.20	30	24
250	3.20	30	24
300	2.50	30	28
300	3.20	30	28
350	3.60	30	32
400	3.60	30	36
450	4.00	30	36
500	4.00	30	40

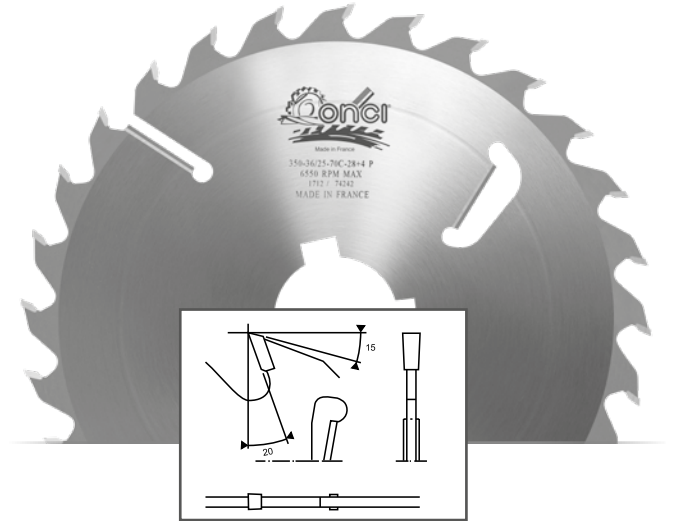


Ahşap Çoklu Dilme

Soğutma Boşluklu

Kalın ağaçların belirli kalınlıklarda dilimlenmesinde kullanılır.

ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
250	3.20	70	24
300	3.40	70	24
350	3.60	70	28
400	3.80	75	32
450	4.20	75	36

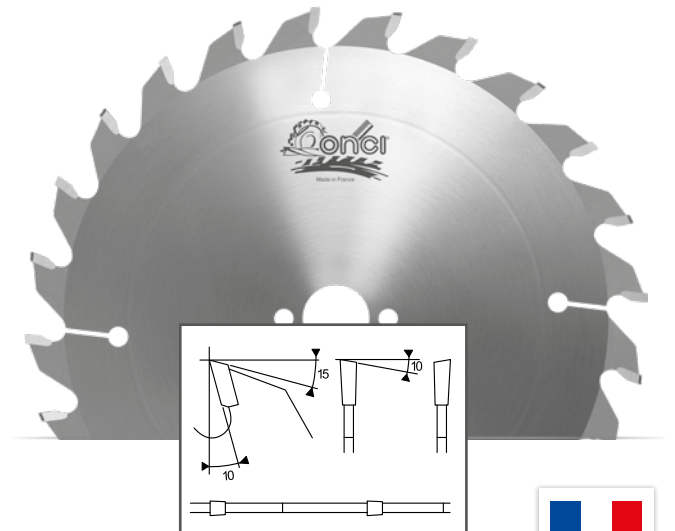


Ahşap

Portatif Makine Testereleri

Portatif sunta makineleri için profesyonel testerelerdir.

ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
180	2.80	20-30	24
190	2.80	20-30	24
235	3.00	30	36



TCT Elmas Daire Testereler

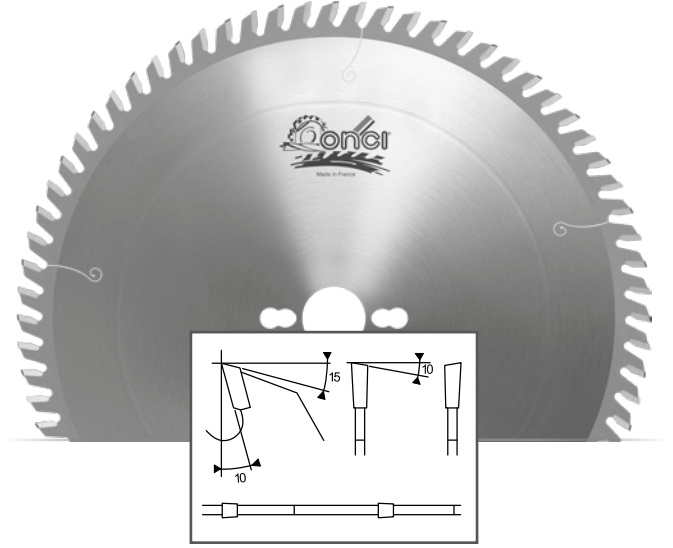


**SUPERIOR
QUALITY**

Ahşap

Her türlü ağaç, plywood vb. malzemelerin kesimlerinde kullanılır.

ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
250	3.20	30	48
250	2.20	30	60
250	3.20	30	60
300	3.20	30	48
300	3.20	30	60
300	3.20	30	72

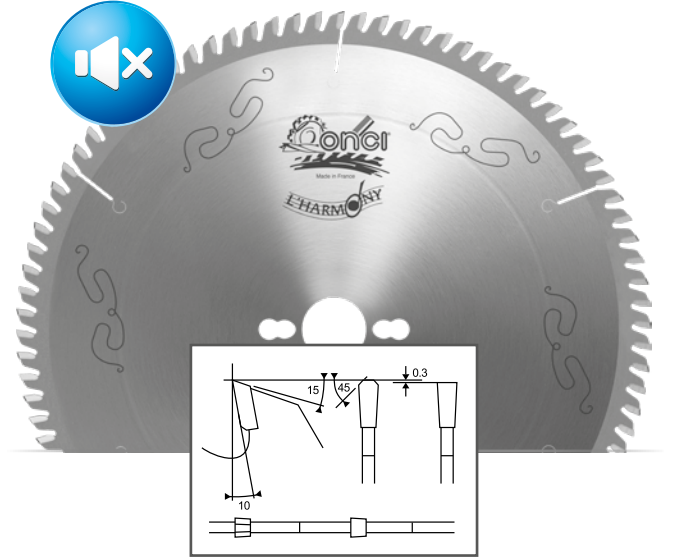


MDF, Laminant, Suntalam

Pozitif Diş

MDF, Laminant vb. malzemelerin hassas ve sessiz kesimlerinde kullanılır.

ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
200	2.00	30	64
200	3.00	30	64
250	2.20	30	80
250	3.20	30	80
300	2.50	30	96
300	3.20	30	96
Hi - ATB Kurt Diş 35° Diş Açısı			
300	3.20	30	96
Golden Line*			
250	3.20	30	80
300	3.20	30	96



* Daha yüksek performans arayan müşterilerimiz için özel üretim testerelerdir. Kompakt laminant kesimi için idealdir.

TCT Elmas Daire Testereler



**SUPERIOR
QUALITY**

Alüminyum, Plastik, PVC

Negatif Diş

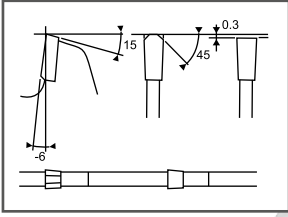
Alüminyum ve plastikten mamül profillerin hassas ve sessiz kesmelerinde kullanılır.

ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
180	3.00	30	58
200	3.00	32	64
210	3.00	30	64
230	3.20	30	42
230	3.20	30	72
250	2.20	32	80
250	3.20	32	80
280	3.20	32	80
300	2.50	32	96
300	3.20	30-32	96
330	3.20	32	102
350	3.20	32	108

ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
380	3.60	32	108
400	2.60	30	108
400	3.60	32	120
400	3.80	30-32	120
420	3.20	32	72
420	3.80	30	72
420	3.80	30-32	120
450	4.00	32	108

Pozitif Diş

500	4.00	32	120
550	4.40	50	68



TCT Elmas Daire Testereler



**SUPERIOR
QUALITY**

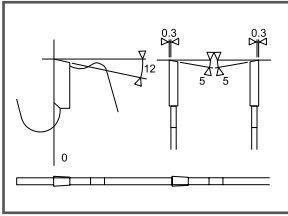
Metal

Dry Cut

Metal sa ve profillerin kuru kesimlerinde kullanılır.

ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
180	2.20	20	34
190	2.20	20	38
210	2.20	30	40
230	2.20	30	44
305	2.20	25.4	80

Makinelere evresel hız 25 m/sn olmalıdır.



1922'den bugüne...

ONCI Fabrika / FRANSA



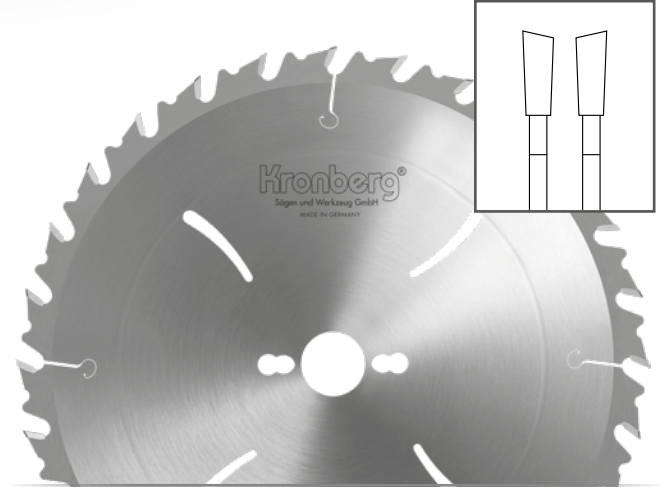
TCT Elmas Daire Testereler

Ahşap

Atlamalı Dolu Boş Diş

Kalın ağaç, odun vb. malzemelerin kesimlerinde kullanılır.

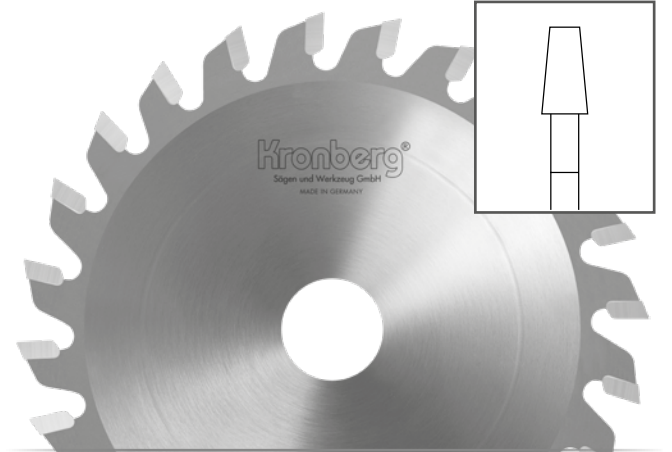
ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
250	3.20	30	24
300	3.20	30	28
320	3.20	30	32
350	3.50	30	32
400	3.50	30	36
450	4.00	30	40
500	4.00	30	44
550	4.00	30	40
600	4.20	30	54



Ahşap Çizici

Panel ebatlama testereleriyle birlikte her iki yüzü kaplı panellerin kesiminde alt taraftaki kırılmaları önlemek için kullanılır.

ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
125	2.8/3.8	20	24
125	3.1/4.3	20	24



Ahşap

Portatif Makine Testereleri

Portatif sunta makineleri için profesyonel testerelerdir.

ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
160	2.60	20-30	24
160	2.60	20-30	48
180	2.40	20-30	24
180	2.40	20-30	48
185	2.80	20	24
185	2.80	20	48
190	2.40	20-30	24
190	2.40	20-30	48
200	2.80	30	48
210	2.80	30	30
210	2.80	30	48

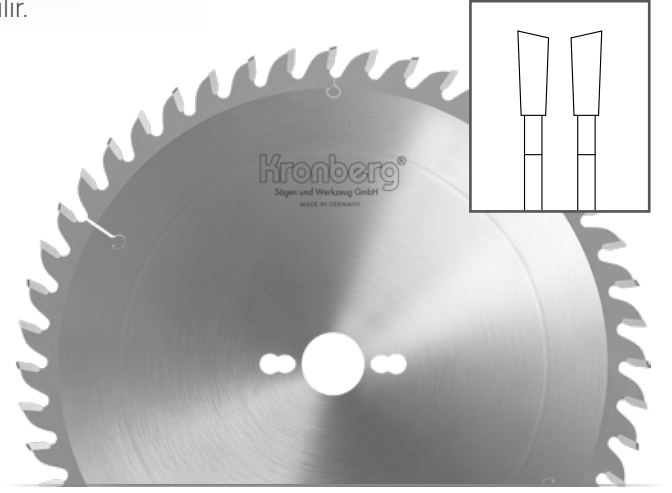


TCT Elmas Daire Testereler

Ahşap

Her türlü ağaç, plywood vb. malzemelerin kesimlerinde kullanılır.

ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
250	2.40	30	40
250	3.20	30	48
250	3.20	30	60
260	3.20	30	48
300	3.20	30	48
300	3.20	30	60
300	3.20	30	72
350	3.50	30	54
350	3.50	30	72
400	3.50	30	60
450	4.00	30	66
500	4.00	30	60
500	4.00	30	72

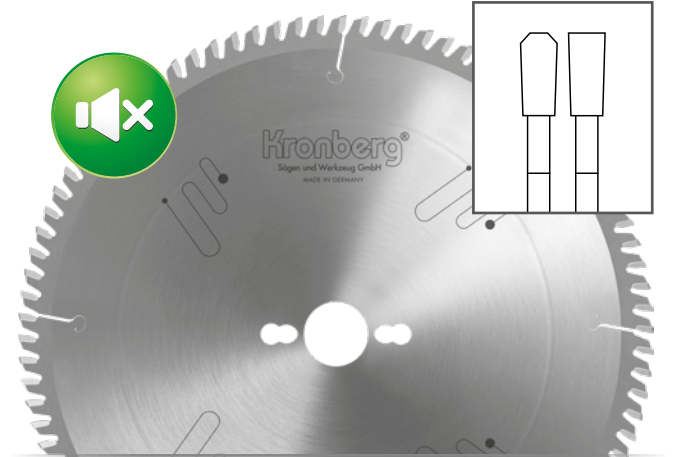


MDF, Laminant, Suntalam

Pozitif Diş

MDF, Laminant vb. malzemelerin hassas ve sessiz kesimlerinde kullanılır.

ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
200	3.20	30	64
250	3.20	30	80
300	3.20	30	96
350	3.60	30	108



Ölçü birimi mm'dir.

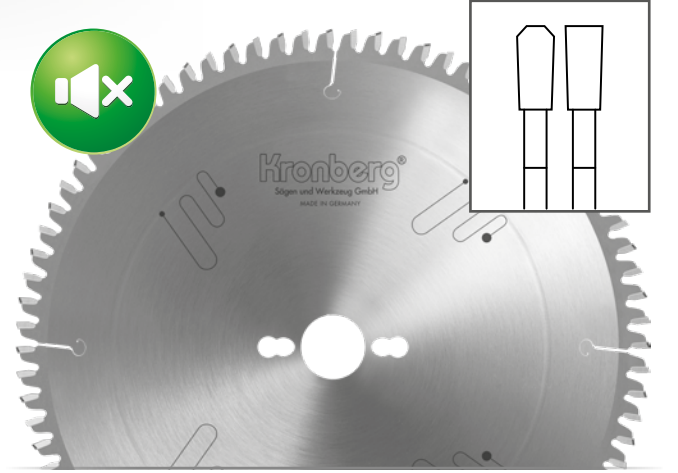
TCT Elmas Daire Testereler

Alüminyum, Plastik, PVC

Negatif Diş

Alüminyum ve plastikten mamül profillerin hassas ve sessiz kesimlerinde kullanılır.

ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
140	2.40	30	42
160	2.40	30	42
190	2.80	30	54
200	2.00	32	64
200	3.00	30	64
230	3.20	30	72
250	3.20	30	80
275	2.40	30	48
300	3.20	30-32	96
355	2.20	30	50
350	3.40	30	72
350	3.40	32	108
400	4.00	30	108
400	3.80	30-32	120
420	3.80	30-32	120
450	4.00	30	72
450	3.80	32	120
450	4.00	32	132
500	4.00	32	120
550	4.00	50	68
550	4.40	32	128



TCT Elmas Daire Testereler

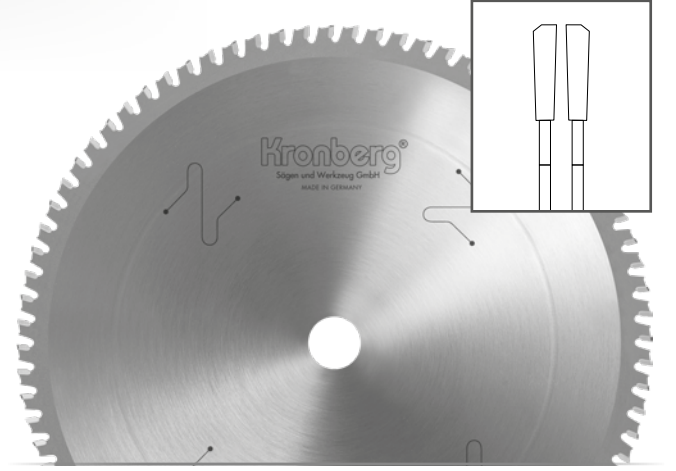
Metal

Dry Cut (Manuel Makineler)

Metal sac ve profillerin kuru kesimlerinde kullanılır.

ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
160	1.60	32	54
180	2.20	20	34
190	2.20	20	38
200	1.80	32	68
210	2.20	30	40
230	2.20	30	44
250	2.20	30-32	48
250	2.00	32	100
305	2.20	25.4	60
305	2.20	25.4	80
355	2.40	25.4	72
355	2.40	25.4	90
400	2.60	32	108

Makinelerde çevresel hız 25 m/sn olmalıdır.



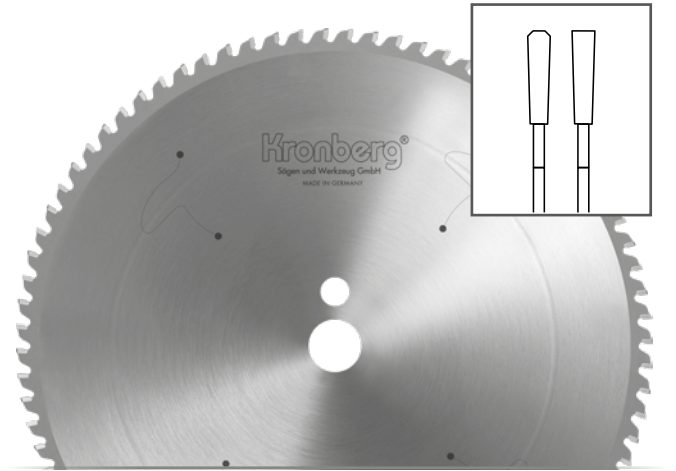
Paslanmaz

Dry Cut (Manuel Makineler)

Aşınma direnci daha yüksek testerelerdir. Paslanmaz profillerin kuru kesimlerinde kullanılır.

ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
305	2.20	25.4	72
355	2.40	25.4	84

Makinelerde çevresel hız 25 m/sn olmalıdır.



TCT Elmas Daire Testereler



Çelik

Cermet Dişler (CNC Makineler)

HSS testerelere kıyasla 5-10 Kata kadar daha uzun ömürlüdür.

En zor uygulamalarda bile maksimum performans sağlar. Çelik malzemelerin sulu kesiminde kullanılır.

ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
250	2.00	32	60
250	2.00	32	72
250	2.00	32	80
250	2.00	32	100
285	2.00	32-40	60
285	2.00	32-40	72
285	2.00	32-40	80
285	2.00	32-40	100
285	2.00	32-40	120
315	2.30	32	60
315	2.30	32	72
315	2.30	32	80
315	2.30	32	100
360	2.60	40-50	60
360	2.60	40-50	72
360	2.60	40-50	80
360	2.60	40-50	100
360	2.60	40-50	120

ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
425	2.70	40-50	60
425	2.70	40-50	80
425	2.70	40-50	100
460	2.70	40-50	50
460	2.70	40-50	60
460	2.70	40-50	80
460	2.70	40-50	100
460	2.70	40-50	120
480	2.70	40-50	40
480	2.70	40-50	60
480	2.70	40-50	80
480	2.70	40-50	100
580	3.20	80-90-140	60
580	3.20	80-90-140	80
580	3.20	80-90-140	100

Segmanlı Testereler

HSS Dişli

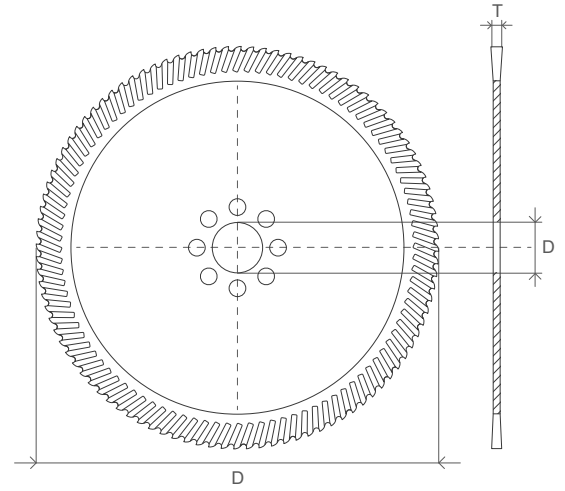
Düşük devirli, soğutma sıvılı özel makinelerde yapısal çelikler, imalat çelikleri, pirinç, alüminyum vb. malzemelerin kesiminde kullanılır.



ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
360	3.60	50	6-8
400	4.00	50	4-6-8
510	5.50	60	4-5-6
630	6.00	80	4-5-6
710	6.00	80	4-5-6
810	6.80	80	4-5-6
910	7.20	100	4-5
1010	8.00	100	3-4-5

Özel ölçü siparişler alınır.

DİŞ SAYISI (TPS): Bir soketteki diş sayısı.

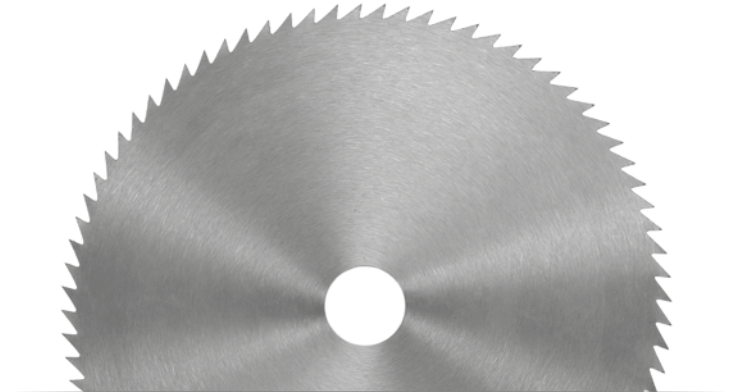


Ahşap Kesimi için Çelik Dairesel Testereler

Bileyli ve Çaprazlı

Yüksek devirli kesim makinelerinde her türlü ahşap, tahta vb. malzemelerin kaba kesimleri için uygundur.

ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
200	1.60	25-30	80
250	1.60	25-30	80
300	1.60	30	80
350	1.80	30	80
400	2.00	30	80
450	2.20	30	80
500	2.50	30	56
600	2.80	30	56
700	3.50	35	56



Ahşap Kesimi için Çelik Şerit Testereler

Bileyli ve Çaprazlı



GENİŞLİK	KALINLIK	DİŞ HATVESİ
15	0.70	8
20	0.70	8
25	0.70	8
30	0.70	10
35	0.80	12
40	0.80	12

Bileysiz olarak 120 genişliğe kadar çelik testerelerimiz mevcuttur.

Dişleri Sertleştirilmiş Ahşap Şeridi



Ahşap kesiminde sıradan çelik testerelere göre daha yüksek performans sağlar. İndüksiyon ile dişleri sertleştirilmiştir.

GENİŞLİK	KALINLIK	DİŞ HATVESİ
15	0.80	13
20	0.80	13
25	0.80	13
30	1.00	22
40	1.00	22
50	1.00	22

Karbon Şerit Testereler



Şerit testere tezgahlarında her türlü ahşap, yumuşak metal, plastik vb. malzemelerin kesiminde kullanılır.

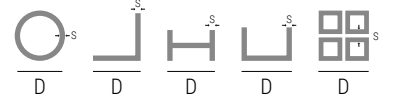
GENİŞLİK	KALINLIK	DİŞ SAYISI 1"
4	0.65	14-18
6	0.65	4-6-8-10-14-18
8	0.65	4-6-8-10-14-18
10	0.65	4-6-8-10-14-18
13	0.65	4-6-8-10-14-18
16	0.80	4-6-8-10-14
20	0.80	4-6-8-10-14
25	0.90	4-6-8-10-14

DİŞ SAYISI 1" (TPI): 2,54 cm'deki diş sayısı.



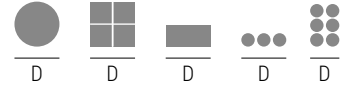
Diş Tavsiyesi / Şerit Testereler

Borular ve Profiller



Diş SAYISI 1" (TPI) - Bi-Metal Şerit Testereler										
S (mm)	D (mm)									
-	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10
3	14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8
4	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	5/8
5	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
6	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
8	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
10		6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4
12		5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4
15		5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
20			4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
30				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
50							2/3	2/3	2/3	2/3
80								2/3	1.5/2	1.5/2
> 100									1.5/2	1.5/2

Dolu Malzemeler



Karbon / Bi-Metal Şerit Testereler				Carbide Şerit Testereler	
D (mm)	Diş SAYISI 1" (TPI)	D (mm)	Diş SAYISI 1" (TPI)	D (mm)	Diş SAYISI 1" (TPI)
< 10	14	< 25	10/14	50-120	3/4
10 - 30	10	15 - 40	8/12	100 - 250	2/3
30 - 50	8	25 - 50	6/10	150 - 400	1.5/2
50 - 80	6	35 - 70	5/8	350 - 600	1.1/1.6
80 - 120	4	40 - 90	5/7	> 500	0.85/1.15
120 - 200	3	50 - 120	4/6		
200 - 300	2	80 - 150	3/4		
300 - 700	1.25	130 - 350	2/3		
> 600	0.75	150 - 450	1.5/2		
		200 - 600	1.1/1.6		
		> 500	0.75/1.25		

Bi-Metal Şerit Testereler

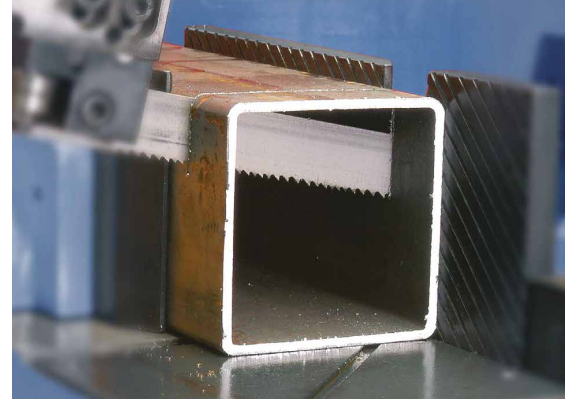


BITEC

M42 Küçük ve Orta Ölçekli Malzemeler

GENİŞLİK	KALINLIK	DİŞ SAYISI 1"
6	0.90	10-14-(10/14)
10	0.90	6-10-14
13	0.65	10-14-18-(6/10)-(8/12)-(10/14)
13	0.90	14-(6/10)-(8/12)-(10/14)
20	0.90	6-8-10-14-(4/6)-(5/8)-(6/10)-(8/12)-(10/14)
27	0.90	4-6-8-10-14-(3/4)-(4/6)-(5/8)-(6/10)-(8/12)-(10/14)
34	1.10	4-(3/4)-(4/6)-(5/8)-(6/10)-(8/12)
41	1.30	(3/4)-(4/6)-(5/8)

DİŞ SAYISI 1" (TPI): 2,54 cm'deki diş sayısı.

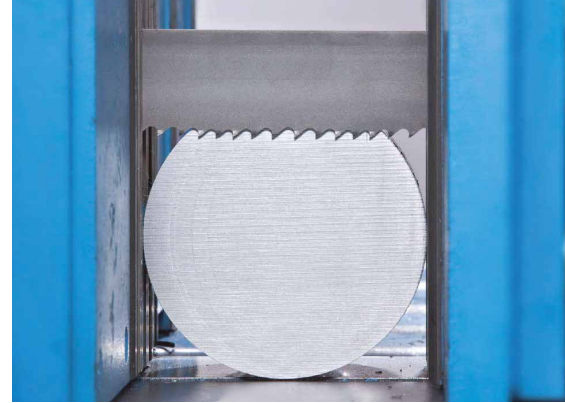


BITEC PLUS

M42 Dolu Malzemeler

GENİŞLİK	KALINLIK	DİŞ SAYISI 1"
6	0.90	6
10	0.90	6
13	0.65	4-6
13	0.90	3-4-6
20	0.90	3-4-(4/6)-(5/8)
27	0.90	2-3-4-6-(2/3)-(3/4)-(4/6)-(5/8)
34	1.10	1.25-2-3-(2/3)-(3/4)-(4/6)-(5/8)
41	1.30	1.25-2-(1.4/2)-(2/3)-(3/4)-(4/6)-(5/8)
54	1.60	1.25-(0.75/1.25)-(1.1/1.4)-(1.4/2)-(2/3)-(3/4)-(4/6)
67	1.60	1.25-(0.75/1.25)-(1.1/1.4)-(1.4/2)-(2/3)-(3/4)-(4/6)
80	1.60	(0.75/1.25)-(1.1/1.4)-(1.4/2)-(2/3)-(3/4)

DİŞ SAYISI 1" (TPI): 2,54 cm'deki diş sayısı.



Bi-Metal Şerit Testereler



XENOTEC

M42 Demet Kesimler

GENİŞLİK	KALINLIK	DİŞ SAYISI 1"
20	0.90	(4/6)-(5/7)-(6/9)-(8/11)-(12/16)
27	0.90	(3/4)-(4/6)-(5/7)-(6/9)-(8/11)-(12/16)
34	1.10	(2/3)-(3/4)-(4/6)-(5/7)-(6/9)
41	1.30	(2/3)-(3/4)-(4/6)

DİŞ SAYISI 1" (TPI): 2,54 cm'deki diş sayısı.

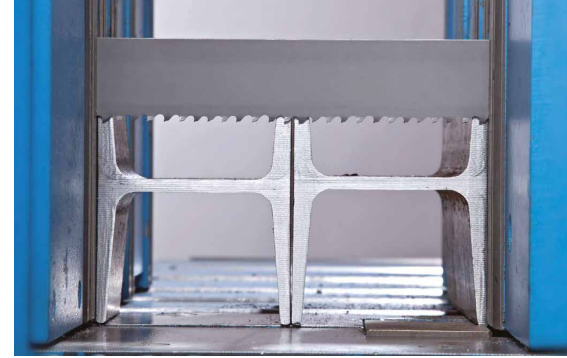


XTREMA

M42 Yapısal Çelikler

GENİŞLİK	KALINLIK	DİŞ SAYISI 1"
41	1.30	(2/3)-(3/4)-(4/6)
54	1.60	(2/3)-(3/4)-(4/6)
67	1.60	(2/3)-(3/4)
80	1.60	(2/3)-(3/4)

DİŞ SAYISI 1" (TPI): 2,54 cm'deki diş sayısı.



Tüm şeritler istenilen ölçüde kaynaklı şekilde teslim edilebilir. Fiyatlara kaynak ücreti dahil değildir.
Top ölçüleri değişkenlik gösterebilmektedir. (6,10,13 = 30 mt; 20,27,34,41 = 100 mt; 54,67,80 = 50 mt)

Bi-Metal Şerit Testereler



SUPER SCL

M42 Sert Çelik ve Paslanmaz

GENİŞLİK	KALINLIK	DİŞ SAYISI 1"
27	0.90	(2/3)-(3/4)-(4/6)
34	1.10	(2/3)-(3/4)-(4/6)
41	1.30	(1.4/2)-(2/3)-(3/4)
54	1.60	(1.1/1.4)-(1.4/2)-(2/3)
67	1.60	(0.7/0.9)-(1.1/1.4)-(1.4/2)
80	1.60	(0.7/0.9)-(1.1/1.4)

DİŞ SAYISI 1" (TPI): 2,54 cm'deki diş sayısı.

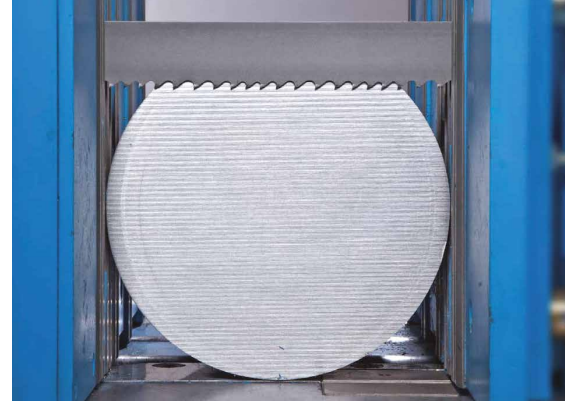


EVOTEC

M51 Sert Çelik ve Paslanmaz Kesiminde Üstün Performans

GENİŞLİK	KALINLIK	DİŞ SAYISI 1"
27	0.90	(2/3)-(3/4)-(4/6)-(5/8)-(6/10)
34	1.10	(2/3)-(3/4)-(4/6)
41	1.30	(1.4/2)-(2/3)-(3/4)-(4/6)
54	1.60	(0.7/0.9)-(1.1/1.4)-(1.4/2)-(2/3)-(3/4)
67	1.60	(0.7/0.9)-(1.1/1.4)-(1.4/2)-(2/3)
80	1.60	(0.7/0.9)-(1.1/1.4)-(1.4/2)

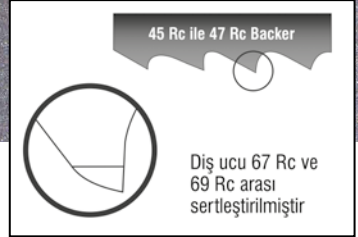
DİŞ SAYISI 1" (TPI): 2,54 cm'deki diş sayısı.



1950'den günümüze...

Bi-Metal Şerit Testereler

SIMONDS®



EPIC GP

M42 Çok Amaçlı Kullanım

GENİŞLİK	KALINLIK	DİŞ SAYISI 1"
20	0.90	6-(6/10)-(10/14)
27	0.90	3-4-6-10-14-(2/3)-(3/4)-(4/6)-(5/8)-(6/10)-(8/12)-(10/14)-(14/18)
34	1.10	(1.4/2)-(2/3)-(3/4)-(4/6)-(5/8)-(6/10)-(8/12)-(10/14)
41	1.30	(1.4/2)-(2/3)-(3/4)-(4/6)-(5/8)
54	1.60	(0.75/1.25)-(1.1/1.4)-(1.4/2)-(2/3)-(3/4)-(4/6)
67	1.60	(0.75/1.25)-(1.1/1.4)-(1.4/2)-(2/3)-(3/4)-(4/6)
80	1.60	(0.75/1.25)-(1.1/1.4)-(1.4/2)

DİŞ SAYISI 1" (TPI): 2,54 cm'deki diş sayısı.



Tüm şeritler istenilen ölçüde kaynaklı şekilde teslim edilebilir. Fiyatlara kaynak ücreti dahil değildir. Top ölçüleri değişkenlik gösterebilmektedir. (20,27 = 100 mt; 34,41 = 75 mt; 54,67,80 = 50 mt)

Bi-Metal Şerit Testereler

SBX GP

M42 Boru, Profil ve Yapısal Çelikler

GENİŞLİK	KALINLIK	DİŞ SAYISI 1"
20	0.90	(5/7)-(6/9)-(8/11)-(12/16)
27	0.90	(3/4)-(4/6)-(5/7)-(6/9)-(8/11)-(12/16)
34	1.10	(2/3)-(3/4)-(4/6)-(5/7)-(6/9)

DİŞ SAYISI 1" (TPI): 2,54 cm'deki diş sayısı.

SBX ONE Ekstra Çaprazlı

M42 Daha Büyük Kesitli Malzemeler

GENİŞLİK	KALINLIK	DİŞ SAYISI 1"
41	1.30	(2/3)-(3/4)-(4/6)
54	1.60	(2/3)-(3/4)-(4/6)
67	1.60	(2/3)-(3/4)
80	1.60	(2/3)-(3/4)

DİŞ SAYISI 1" (TPI): 2,54 cm'deki diş sayısı.



Bi-Metal Şerit Testereler

SiClone

M51 Sert Çelik ve Paslanmaz

GENİŞLİK	KALINLIK	DİŞ SAYISI 1"
27	0.90	(2/3)-(3/4)-(4/6)
34	1.10	(2/3)-(3/4)-(4/6)
41	1.30	(1.4/2)-(2/3)-(3/4)
54	1.60	(1.1/1.4)-(1.4/2)-(2/3)-(3/4)
67	1.60	(0.7/0.9)-(1.1/1.4)-(1.4/2)
80	1.60	(0.7/0.9)-(1.1/1.4)-(1.4/2)

DİŞ SAYISI 1" (TPI): 2,54 cm'deki diş sayısı.

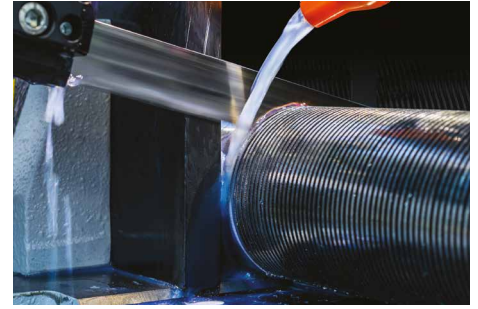


SiClone XP

M51 Sert Çelik ve Paslanmaz Kesiminde Üstün Performans

GENİŞLİK	KALINLIK	DİŞ SAYISI 1"
41	1.30	(1.4/2)-(2/3)-(3/4)
54	1.60	(1.1/1.4)-(1.4/2)-(2/3)-(3/4)
67	1.60	(0.7/0.9)-(1.1/1.4)-(1.4/2)-(2/3)
80	1.60	(0.7/0.9)-(1.1/1.4)-(1.4/2)

DİŞ SAYISI 1" (TPI): 2,54 cm'deki diş sayısı.

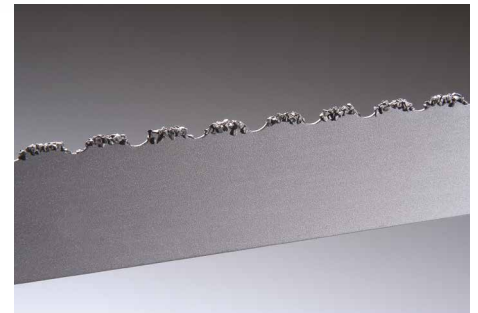


Carbide Şerit Testereler

Simo Grit Püskürtme Elmas Tanecikleri

Carbide Cam Elyafı, Grafit vb. Yüksek Alaşımli Malzemeler

GENİŞLİK	KALINLIK	DİŞ
6	0.50	Sürekli Tanecikli
10	0.60	Sürekli veya Kanallı Tanecikli
13	0.60	Sürekli veya Kanallı Tanecikli
20	0.80	Sürekli veya Kanallı Tanecikli
27	0.90	Sürekli veya Kanallı Tanecikli
34	1.10	Kanallı Tanecikli
41	1.10	Kanallı Tanecikli



Kuruluş 1832



Tüm şeritler istenilen ölçüde kaynaklı şekilde teslim edilebilir. Fiyatlara kaynak ücreti dahil değildir. Top ölçüleri değişkenlik gösterebilmektedir. (20,27 = 100 mt; 34,41 = 75 mt; 54,67,80 = 50 mt)

Karbon Şerit Testereler

Junior
Made in Germany

**PREMIUM
QUALITY**

Şerit testere tezgahlarında her türlü ahşap, yumuşak metal, plastik vb. malzemelerin kesiminde kullanılır.



GENİŞLİK	KALINLIK	DİŞ SAYISI 1"
6	0.65	4-6-8-10-14-18
8	0.65	4-6-8-10-14-18
10	0.65	4-6-8-10-14-18
13	0.65	4-6-8-10-14-18
16	0.80	3-4-6-8-10-14
20	0.80	3-4-6-8-10-14
25	0.90	3-4-6-8-10-14

DİŞ SAYISI 1" (TPI): 2,54 cm'deki diş sayısı.



Bi Metal Şerit Testereler

Junior
Made in Germany

**PREMIUM
QUALITY**

Multicut

M42 Çok Amaçlı Kullanım

GENİŞLİK	KALINLIK	DİŞ SAYISI 1"
6	0.60	6-8-(10/14)
6	0.90	6-10-14-(10/14)
10	0.60	6-8-18-(10/14)
10	0.90	6-10-14-(10/14)
13	0.60	6-10-14-(6/10)-(8/12)-(10/14)
13	0.90	3-4-6-8-10-14-(6/10)-(10/14)
20	0.90	3-4-14-18-(4/6)-(5/8)-(6/10)-(8/12)-(10/14)
27	0.90	2-3-4-6-8-10-14-(2/3)-(3/4)-(4/6)-(5/8)-(6/10)-(8/12)-(10/14)
34	1.10	1.25-2-3-4-6-8-10-(2/3)-(3/4)-(4/5)-(4/6)-(5/8)-(6/10)-(8/12)
41	1.30	1.25-2-3-4-(1.5/2)-(2/3)-(3/4)-(4/5)-(4/6)-(5/8)-(6/10)
54	1.60	1.25-2-3-(0.75/1.25)-(1.1/1.6)-(1.5/2)-(2/3)-(3/4)-(4/5)-(4/6)
67	1.60	1.25-2-(0.75/1.25)-(1.1/1.6)-(1.5/2)-(2/3)-(3/4)-(4/5)
80	1.60	0.75-1.25-(0.75/1.25)-(1.1/1.6)-(1.5/2)-(2/3)

DİŞ SAYISI 1" (TPI): 2,54 cm'deki diş sayısı.



Probeam

M42 Borular ve Profiller

GENİŞLİK	KALINLIK	DİŞ SAYISI 1"
27	0.90	(3/4)-(5/7)-(8/11)
34	1.10	(2/3)-(3/4)-(5/7)
41	1.30	(2/3)-(3/4)-(5/7)
54	1.60	(2/3)-(3/4)
67	1.60	(2/3)-(3/4)-(4/6)

DİŞ SAYISI 1" (TPI): 2,54 cm'deki diş sayısı.



Durocut

M51 Dolu ve Sert Malzemeler

GENİŞLİK	KALINLIK	DİŞ SAYISI 1"
27	0.90	(2/3)-(3/4)-(4/5)-(4/6)
34	1.30	(2/3)-(3/4)-(4/6)
41	1.30	(1.5/2)-(2/3)-(3/4)-(4/6)
54	1.60	(1.5/2)-(2/3)-(3/4)
67	1.60	(0.75/1.25)-(1.1/1.6)-(1.5/2)-(2/3)
80	1.60	(0.75/1.25)-(1.1/1.6)

DİŞ SAYISI 1" (TPI): 2,54 cm'deki diş sayısı.



Tüm şeritler istenilen ölçüde kaynaklı şekilde teslim edilebilir. Fiyatlara kaynak ücreti dahil değildir.
Ölçü birimi mm'dir.

Carbide Şerit Testereler

Junior
Made in Germany

**PREMIUM
QUALITY**

Elmas Uçlu

Yüksek nikel alaşımlı inkomel, titanyum, bronz vb. kesilmesi kolay olmayan sert ve egzotik malzemelerin kesimlerinde kullanılır.

GENİŞLİK	KALINLIK	DİŞ SAYISI 1"	GENİŞLİK	KALINLIK	DİŞ SAYISI 1"
20	0.90	3	54	1.30	0.85/1.15
27	0.90	2/3	54	1.30	1.5/2
27	0.90	3	54	1.60	0.85/1.15
27	0.90	3/4	54	1.60	1.1/1.6
34	1.10	1.5/2	54	1.60	1.5/2
34	1.10	2	54	1.60	2/3
34	1.10	2/3	67	1.60	0.85/1.15
34	1.10	3	67	1.60	1.1/1.6
34	1.10	3/4	67	1.60	1.5/2
41	1.30	1.5/2	80	1.60	0.85/1.15
41	1.30	2/3	80	1.60	1.1/1.6
41	1.30	3/4	80	1.60	1.5/2

DİŞ SAYISI 1" (TPI): 2,54 cm'deki diş sayısı.



Hobi Şeridi

Tesbih vb. hobi ürünlerinin işleminde kullanılır. 0.50mm kalınlığı sayesinde esnek bir yapıya sahiptir.



GENİŞLİK	KALINLIK
6	0.50
10	0.50

Et, Balık Kesen Şerit Testereler

Restoran ve gıda firmalarında donmuş yahut yumuşak kemikli veya kemiksiz et ve balık kesiminde kullanılır. Sertleştirilmiş diş uçları sayesinde kesimde yüksek performans sağlar.

GENİŞLİK	KALINLIK
16	0.50
20	0.50
25	0.80
30	0.80
Vario Diş	
16	0.50
20	0.50



Kağıt, Sünger, Strafor vb. Kesen Şerit Testereler

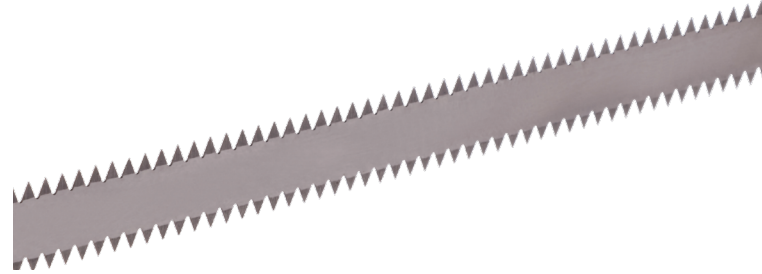
Junior
Made in Germany

**PREMIUM
QUALITY**

DİŞSİZ ŞERİT

GENİŞLİK	KALINLIK	DİŞ
10	0.45	Bileyli
12	0.45	Bileyli
15	0.45	Bileyli
20	0.45	Bileyli
25	0.45	Bileyli
30	0.45	Bileyli
10	0.45	Çift Taraflı Bileyli
15	0.45	Çift Taraflı Bileyli
20	0.45	Bileysiz
25	0.45	Bileysiz
30	0.45	Bileysiz

Bileysiz olarak 120 genişliğe kadar dişsiz şeritlerimiz mevcuttur.



DİŞLİ ŞERİT

GENİŞLİK	KALINLIK
15	0.45

DİŞLİ ÇİFT TARAFLI ŞERİT

GENİŞLİK	KALINLIK
10	0.45
15	0.45
20	0.45
25	0.45
30	0.45

20 ve 25 genişliğinde tek taraflı şerit olarak mevcuttur.



DALGALI ŞERİT

GENİŞLİK	KALINLIK
15	0.45
20	0.45
25	0.45
30	0.45



SİVRİ DİŞLİ DALGALI ŞERİT

GENİŞLİK	KALINLIK
10	0.45
15	0.45
20	0.45



Tüm şeritler istenilen ölçüde kaynaklı şekilde teslim edilebilir. Fiyatlara kaynak ücreti dahil değildir.
Ölçü birimi mm'dir.

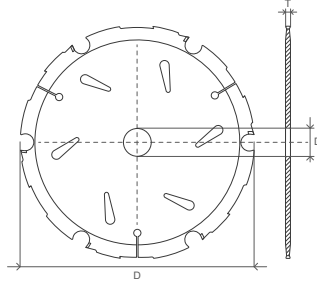
Betopan Kesim Testeresi

PCD

Betopan Kesiminde Yüksek Performans, Hassas ve Kusursuz Kesim

Yoğun fibercement, pvc, plastik ve pleksiglass kesimlerinde kullanılır. Normal TCT testerele kıyasla yaklaşık 50 kat daha uzun ömürlüdür.

ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
184	1.80	30	6
235	2.00	30	6
255	2.20	30	6
305	2.40	30	8

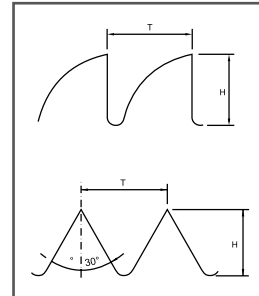


Friksiyon ve Sıcak Kesim Testereleeri

Chrome Vanadium (CrV)

Yüksek devirli manuel ve otomatik makinelerde, metal boru kesme ve demir çekme hatlarında uçar testere ağzı olarak kullanılmaktadır. 250 derecenin altında soğuk profil ve 700 derecenin üstünde sıcak hadde kesimlerinde kullanılan iki farklı gövde kalitesi ve diş formu (üçgen ve papağan diş) mevcuttur.

ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
200	2.00	32	124
250	2.50	32	156
300	2.50	32	186
350	2.50	32	216
400	3.00	40	230
400	4.00	40	230
450	3.00	40	260
450	4.00	40	260
520	3.00	40	300
520	4.00	40	300
520	5.00	40	300
600	4.00	40	300
600	5.00	40	300
700	5.00	40	350
700	6.00	40	350
800	5.00	40	400
800	6.00	40	400
850	6.00	40	340



Özel ölçü siparişler alınır.

Ahşap için Planya Bıçakları



Carbon

UZUNLUK	GENİŞLİK	KALINLIK
300	35	3
350	35	3
400	35	3
500	35	3
600	35	3

HSS

UZUNLUK	GENİŞLİK	KALINLIK
300	35	3
350	35	3
400	35	3
500	35	3
600	35	3

TCT

UZUNLUK	GENİŞLİK	KALINLIK
400	35	3
500	35	3



Et Kemik için Tilki Kuyruğu Testere

UZUNLUK	GENİŞLİK	KALINLIK
300	19	1.20



Metal için Lama El Testereleri

Carbon

UZUNLUK	GENİŞLİK	KALINLIK	DİŞ
300	13	0.65	Tek Ağız
300	25	0.65	Çift Ağız

HSS

UZUNLUK	GENİŞLİK	KALINLIK	DİŞ
300	13	0.60	Tek Ağız
300	25	0.80	Çift Ağız

Metal için Lama Makine Testereleri

HSS

UZUNLUK	GENİŞLİK	KALINLIK	DİŞ SAYISI 1"
350	32	1.60	4-6-8-10
400	40	2.00	4-6-8-10
450	40	2.00	4-6-8-10
500	40	2.00	4-6-8-10
550	50	2.50	4-6-8-10
600	50	2.50	4-6-8-10
650	50	2.50	4-6-8-10
700	50	2.50	4-6-8-10

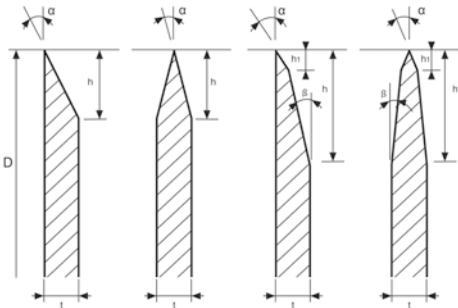


DİŞ SAYISI 1" (TPI): 2,54 cm'deki diş sayısı.

Karbon Dairesel Bıçaklar

Kumaş, kağıt, karton, sünger, kauçuk, kablo, bant vb. çeşitli malzemelerin kesiminde kullanılır. Chrome Vanadium çeliğinden **Testeresan** tarafından imal edilmektedir.

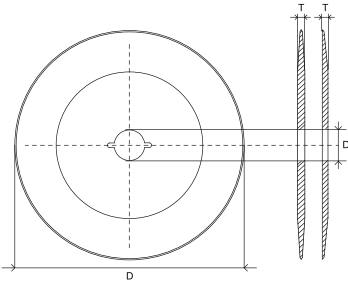
ÇAP	KALINLIK	DELİK
300	2.50	32
350	3.00	32-40
400	3.00	40
450	4.00	40
500	4.00	40
600	5.00	40



HSS Dairesel Bıçaklar

Kumaş, kağıt, karton, sünger, kauçuk, kablo, bant vb. çeşitli malzemelerin kesiminde kullanılır. Karbon bıçaklara göre daha yüksek aşınma direncine sahiptir. GLG Marka HSS bıçaklık malzemeden **Testeresan** tarafından imal edilmektedir.

ÇAP	KALINLIK	DELİK
200	2.00	32
200	2.50	40
250	2.00	32
250	2.50	32
250	3.00	32
300	2.50	32-40
350	3.00	32-40-50
400	3.00	40-50
400	3.50	40
400	4.00	40
450	4.00	40
450	4.50	40
500	4.50	40-70
600	5.50	40-70



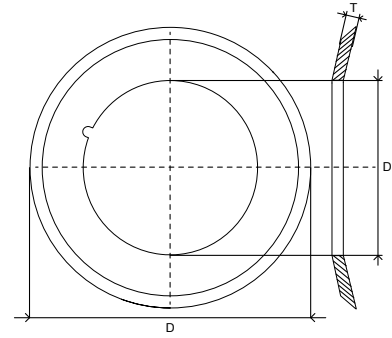
Bıçakların üzerine uygulanacak herhangi bir ek işlem ücrete tabidir.
Ram kenar kesme bıçakları çapına göre 4 kama + 1 pim veya 2 kama şeklindedir.

Kağıt Dilme Bıçakları

HSS bıçaklık malzemeden **Testeresan** tarafından imal edilmektedir.

ÇAP	KALINLIK	DELİK
105	1.20	65-70-75
130	1.50	80
130	2.00	70-80
130	2.50	60
150	2.00	70-80-100
150	2.50	70-80

Alt bıçak ölçüye göre özel imal edilmektedir.



Kağıt Masura Dilme Bıçakları

HSS bıçaklık malzemeden **Testeresan** tarafından imal edilmektedir.

ÇAP	KALINLIK	DELİK
130	2.00	60
130	2.50	60
140	2.50	60
150	2.50	60
160	2.50	60
200	2.50	60
200	3.00	60

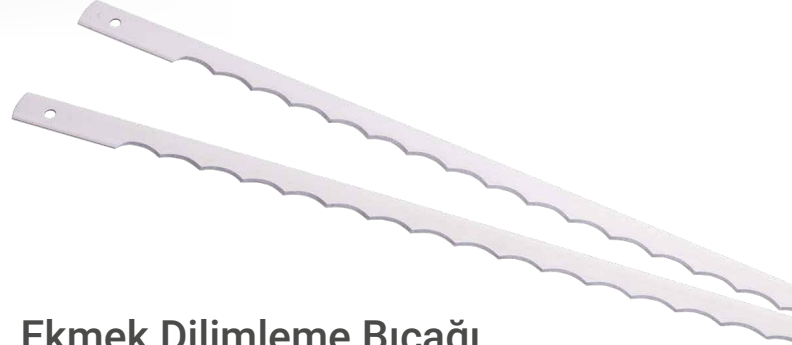




Tuvalet, Havlu Kağıdı Kesim Bıçağı

Log Saw Bıçağı olarak da anılmaktadır. Kronberg marka çelikten özel olarak imal edilmektedir.

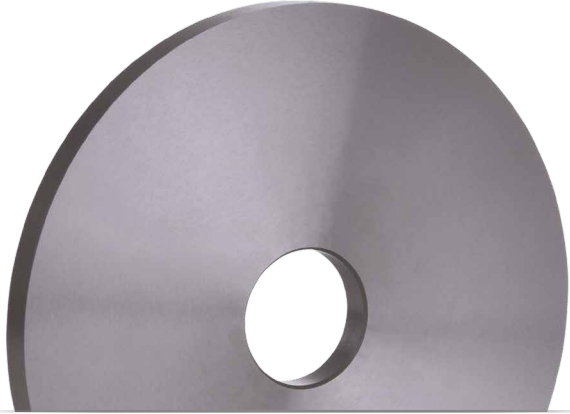
ÇAP	KALINLIK	DELİK
610	4.50	68.2



Ekmek Dilimleme Bıçağı

Sertleştirilmiş paslanmaz çelikten imal edilmektedir.

UZUNLUK	GENİŞLİK	KALINLIK
280	10	0.50
305	10	0.50



Tandematik Bıçak

Kenar kesim tandematik disk bıçağı olarak anılmaktadır. HSS malzemeden **Testeresan** tarafından imal edilmektedir.

ÇAP	KALINLIK	DELİK
117	7.00	25.4
120	7.00	40



Standart bıçakların dışında isteğe göre özel bıçak üretimi yapılır.

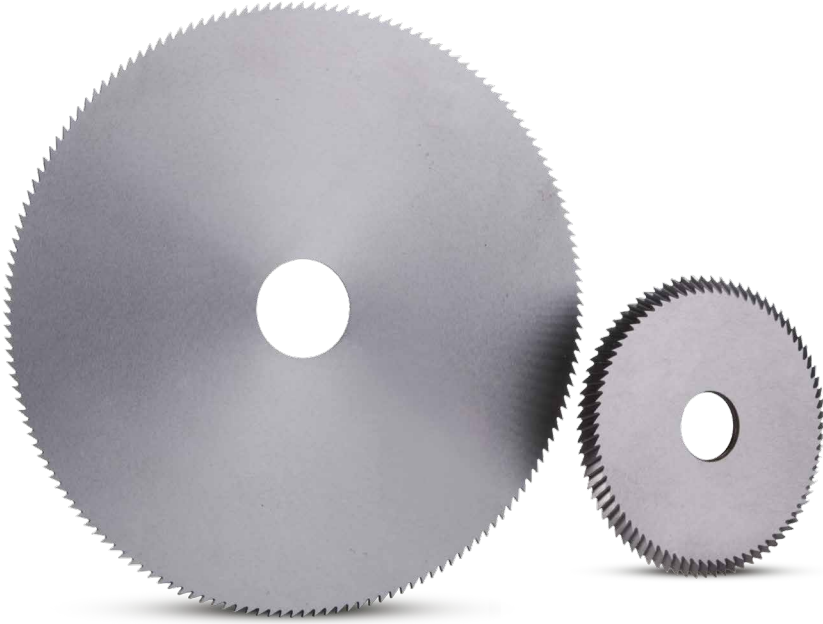
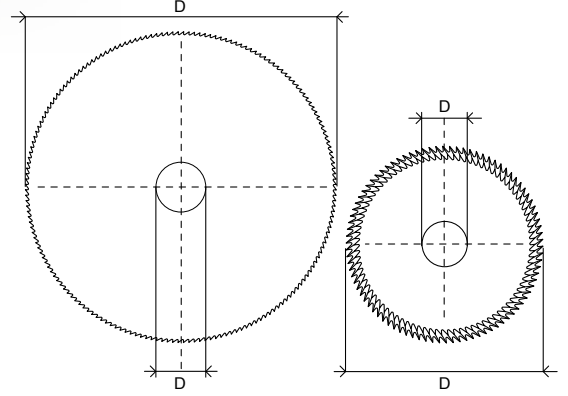
Plastik Çıta Kesme Freze ve Testereleeri

Carbon

Plastikten mamul profil, çıta, süpürgelik vb. malzemelerin kesiminde kullanılan testereleeri.

ÇAP	KALINLIK	DELİK	DİŞ SAYISI
45° Açılı			
95	2.50	32	80
100	4.00	22	80
110	4.00	22	80
115	4.00	22	80
120	4.00	22	100
125	4.00	22	100
Düz Diş			
200	1.80	32	160 A

Özel ölçüye göre imalat yapılır.



Elmas Uçlu Gaz Beton El Testeresi

Ytong kesiminde üstün performans sağlar. Tüm dişler elmas uçlu ve ithal bir üründür.

UZUNLUK	DİŞ SAYISI
630	34

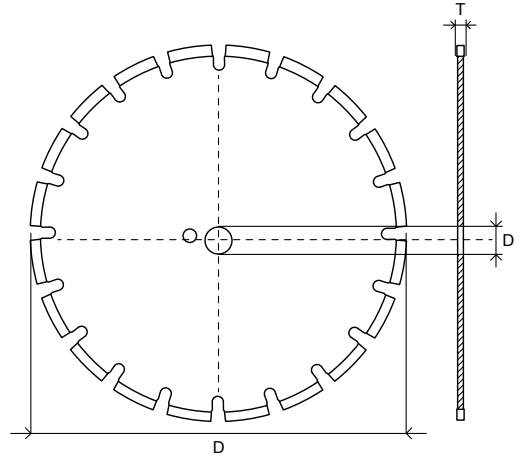


Beton, Asfalt, Mermer, Granit Testereleri



Sentetik elmas soketlerin tam otomatik makinelerde kaynak yapılması ile Türkiye'de üretilmektedir.

ÇAP	DELİK	SOKET SAYISI
Beton		
300	25.4	21
350	25.4	25
400	25.4	28
450	25.4	32
500	25.4	36
Asfalt		
300	25.4	18
350	25.4	21
400	25.4	24
450	25.4	26
500	25.4	30
Mermer		
300	60	21
350	60	25
400	60	28
450	60	32
500	60	36
Granit (Sessiz)		
300	60	21
350	60	25
400	60	28
450	60	32
500	60	36



DB1200 Testere Bileme Makinesi

Çok Amaçlı Testere Bileme Makinesi

Testeresan tarafından üretilmiştir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Kapasite	Dairesel Testere	Çap	100-1200 mm
	Şerit Testere	Uzunluk	max. 5000 mm
		Genişlik	max. 60 mm
Bileme Taşı		Çap	150 mm
		Delik	20 mm
Bilediği Diş Sayısı			45-80/dak.
Motor Gücü			0.55 kW
Voltaj - Faz			380V-50Hz-3 Faz
Ağırlık			110 Kg
Yükseklik x Genişlik x Derinlik			1500 x 500 x 570 mm

2. EL BİLEME MAKİNELERİ
SATIŞIMIZ BULUNMAKTADIR.

akemat
economical grinding

**SCHMIDT
TEMPO**

Loroch
sharp solutions!

VOLLMER

IDEAL
welding & automation

KALTENBACH

HELLER

Göckel

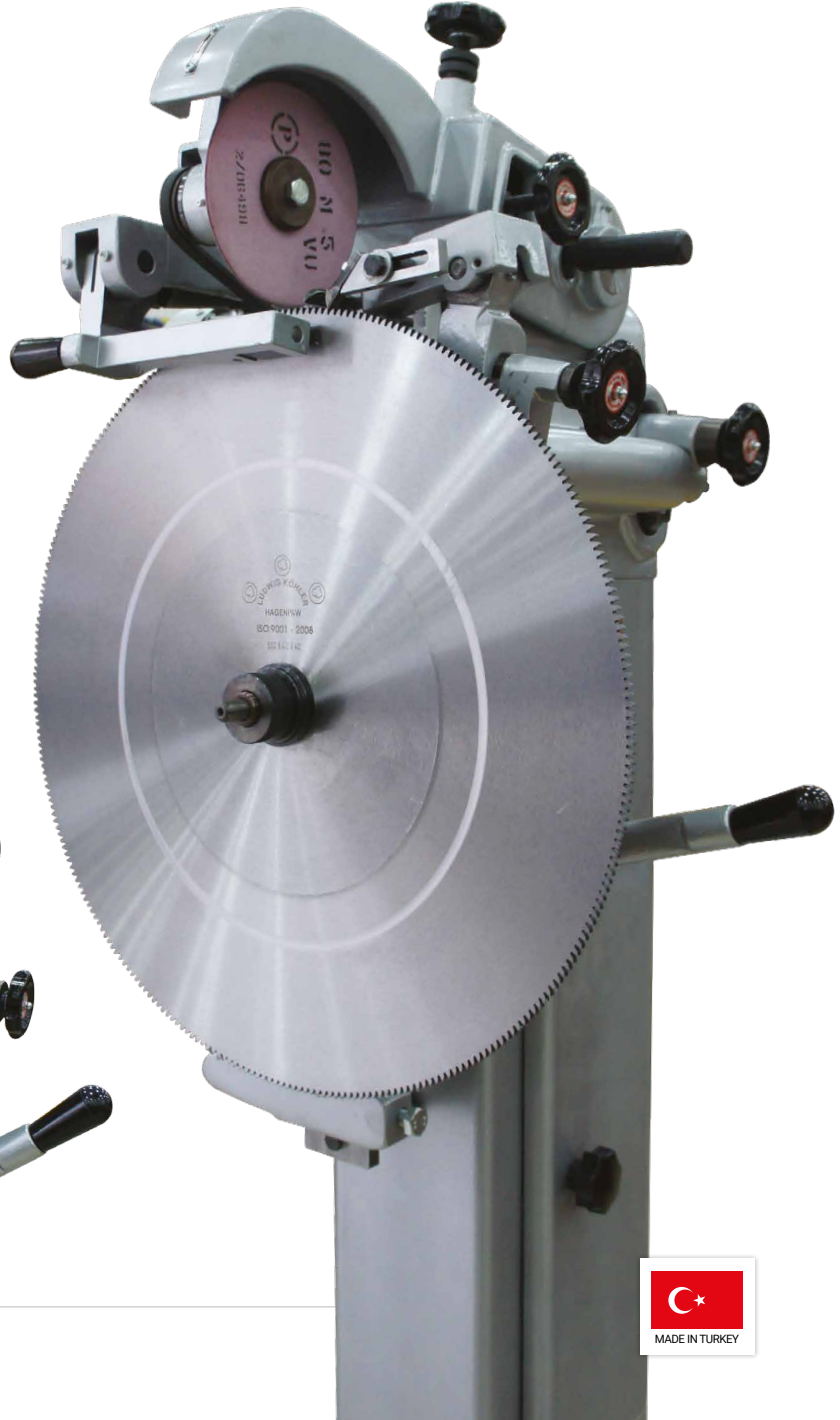
**MASCHINEN
WAGNER**

OHLER

ALBER
ALUMINIUM SAW BLADES
PRÄZISION SEIT 1912

iseli

WIDMA



*Şerit Bileme Aparatı
Opsiyoneldir.

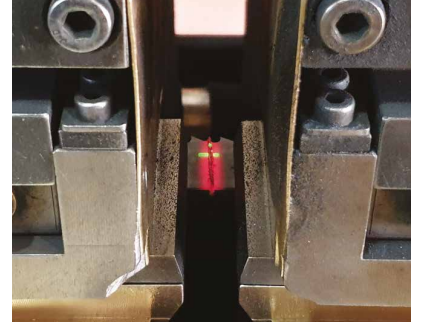
Segmanlı, CrV, HSS, TCT Elmas Daire Testere Bileme ve Tamir

İleri teknoloji CNC makinelerimizde testereleğiniz fabrikasyon formunda bilenir. Yüksek performanslı kesim imkanı sağlar. Operasyonel maliyeti düşürür.



Şerit Testere Kaynak, Bileme ve Tamir

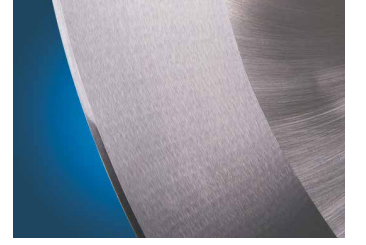
Kaynaklarımız, modern tezgahlarımızda deneyimli ve uzman operatörlerimiz ile hassas bir şekilde gerçekleştirilir.



Sanayi Bıçakları Bileme ve Taşlama

İleri teknoloji CNC makinelerimiz ve uzman operatörlerimiz ile bıçaklarınız en ideal şekilde bilenir.





*"Kusursuz Kesimlerin
Arkasında Biz Varız"*

Kronberg®
Sägen und Werkzeug GmbH

WESPA
VALUE ADDED CUTTING

SIMONDS®

Flamex®
Hochleistung

GLG

Junior
Made in Germany

martin

oncl



TESTERESAN İTHALAT İHRACAT İNŞAAT TURİZM VE TİC. LTD. ŞTİ.

◆ Perşembe Pazan Cad. Keresteci Fazıl Sk. No: 3/A Karaköy / İSTANBUL

☎ + 90 212 252 85 98

✉ info@testeresan.com 🏠 www.testeresan.com

İstanbul içi ücretsiz servis durumu
için lütfen arayınız.

